

SAKRET Colle de résine époxy/de joint EPK-F



Colle à base de résine époxy résistante aux produits chimiques et mortier de jointoiment pour les zones fortement sollicitées chimiquement

- R 2T selon DIN EN 12004, RG selon DIN EN 13888



Application	<ul style="list-style-type: none"> • Pour intérieur et extérieur • Pour mur et sol
Aptitude	<ul style="list-style-type: none"> • Pour la pose et le jointoiment de carreaux et de dalles en céramique. • Pour les zones fortement sollicitées telles que: Laiteries, cuisines de cantine, piscines, installations sanitaires, hôpitaux, abattoirs, brasseries, salles de charge de batteries, usines de traitement des eaux, industrie chimique • Convient pour le verre, la porcelaine, les petites mosaïques et le clinker acide comme mastic de jointoiment et colle (même couleur) • Pour les plans de travail de cuisine, les laboratoires et les salles de galvanoplastie • Utilisation universelle, même sur des supports métalliques • Convient au contact alimentaire selon la recommandation XL (47è.Communication) de la commission plastique de la BGA • Des essais préalables sont nécessaires pour la pierre naturelle, car une décoloration n'est pas exclue • Vérifié dans système avec: SAKRET Etanchéité résistant à l'acide AS
Traits	<ul style="list-style-type: none"> • Chimiquement et mécaniquement très résistant • Résistant à l'eau agressive du béton, à l'érosion par la vapeur et l'eau surchauffée et à de nombreux produits chimiques • Résistant au gel • Durcissement sans fissure • Facile à nettoyer • Imperméable à l'eau • Résistant au nettoyage à haute pression • Rapidement portant • Approprié pour le chauffage au sol
Base Matérielle	<ul style="list-style-type: none"> • Système de résine époxy à 2 composants

SAKRET Colle de résine époxy/de joint EPK-F



Colle à base de résine époxy résistante aux produits chimiques et mortier de jointoiment pour les zones fortement sollicitées chimiquement

Données techniques générales

Temps de mise en œuvre	env. 50 minute(s)
Température de mise en œuvre	12–25 °C
Résistance aux températures	-20–80 °C
Résistance à la compression	env. 60 N/mm ²
Densité	1,6 g/ml
Praticabilité	après env. 16 heure(s) bei +20°C
Capacité de charge complète	après env. 7 jour(s) bei +20° C
Capacité de charge complète	après env. 14 jour(s) bei +10° C
Résistance au cisaillement	env. 25 N/mm ²
Résistance à la traction	env. 25 N/mm ²

Rapport de mélange

Données techniques mortier-colle

Consommation de matériau - 4mm	env. 2,2 kg/m ² Fliesenkantenlänge: 50 - 108 mm
Consommation de matériau - 6mm	env. 3,6 kg/m ² Fliesenkantenlänge: 108 - 200 mm
Consommation de matériau - 8mm	env. 4,5 kg/m ² Fliesenkantenlänge: 200 - 300 mm

Données techniques mortier à joint

Consommation de matière	env. 1,5 kg/dm ³
Largeur des joints	2–12 mm

Préparation de la Surface

Untergrundeigenschaften:

- Trocken, fest, tragfähig und frei von Rissen
- Minderfeste Oberflächenschichten und Trennschichten (z. B. Schmutz, Staub, Öl, Farbreste u. ä.) entfernen
- Extrem dichte und/oder glatte Untergründe, Zementschlämme und nicht tragbare Oberflächenschichten müssen entfernt bzw. aufgeraut werden (z. B. Blastrac-Verfahren)
- Die zu bearbeitenden Flächen müssen geschützt sein vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung
- Es empfiehlt sich stark saugende und feuchtigkeitsempfindliche Untergründe mit SAKRET Spezialgrundierung SG vorzubehandeln. Verarbeitungshinweise des Technischen Merkblattes zur SAKRET Spezialgrundierung SG beachten
- Wir empfehlen Probeflächen anzulegen, ggf. Beratung bei SAKRET anfordern.
- Dünnbettmörtel und Fliesenansetzmörtel müssen gleichmäßig erhärtet und trocken sein
- Die Fugen müssen ausreichend tief sein
- Feuchtigkeit des Untergrundes und unterschiedliche Saugfähigkeit von Fliesenflanken können Farbunterschiede in der Fuge verursachen
- Bei porigen Oberflächen und matten Glasuren können sich Rückstände des Mörtels bilden, daher ist auf Probeverfugungen derartiger Beläge nicht zu verzichten

SAKRET Colle de résine époxy/de joint EPK-F

Colle à base de résine époxy résistante aux produits chimiques et mortier de jointoiment pour les zones fortement sollicitées chimiquement



Traitement

Mélange :

- Les composants résine (A) et durcisseur (B) sont fournis dans le rapport de mélange correct. Verser le durcisseur dans les composants de résine et s'assurer que le composant durcisseur s'écoule complètement.
- Transvaser ensuite dans un seau de mélange propre et bien mélanger à nouveau, p. ex. avec un malaxeur mécanique tournant au maximum à 300 t/min (perceuse tournant lentement avec palettes de malaxage fixées).
- Il est également essentiel de bien remuer par le bas et par les côtés pour que le durcisseur soit également réparti verticalement.
- Remuer jusqu'à ce que le mélange soit homogène (min. 3 minutes).
- La température des deux composants doit être d'au moins +12 °C lors du mélange.
- La température de l'air ambiant, du support et du carrelage ne doit pas descendre en dessous de +12 °C pendant la mise en œuvre et ne doit pas descendre en dessous de +12 °C pendant au moins 48 heures après la mise en œuvre.

Mise en œuvre colle:

- Le support doit être sec, solide, porteur, exempt de fissures et résistant à la torsion.
- Les couches superficielles moins solides et/ou non résistantes, les supports extrêmement denses et/ou lisses, les laitances, les couches de séparation (par exemple saleté, poussière, graisse, huile, résidus de peinture etc.) doivent être éliminés et/ou rendus rugueux (par exemple avec le procédé Blastrac).
- Les exigences de la norme DIN 18157-1 s'appliquent. Apprêter avec un SAKRET primaire spécial PS.
- La température de l'air ambiant, du support et du carrelage ne doit pas descendre en dessous de +12 °C pendant le traitement et ne doit pas descendre en dessous de +12 °C pendant au moins 48 heures après traitement. Appliquer la colle mélangée avec le côté lisse d'une truelle sur le support en 2 - 3 mm d'épaisseur. Puis peigner avec la bande dentée.
- N'appliquer que la quantité de colle qui peut être recouverte de carreaux en moins de 15 minutes.

Mise en œuvre joint:

- Ne pas utiliser sur des surfaces fortement chauffées, par exemple par le rayonnement solaire.
- Les joints doivent être suffisamment profonds.
- L'humidité du support et les différences d'absorption des flancs de carreaux peuvent entraîner des différences de couleur dans le joint.
- En cas de surfaces poreuses et de glaçures mates, des résidus de produit peuvent se former, par conséquent des essais de jointoiment sont nécessaires.
- Le matériau mélangé est placé dans les joints propres et secs à l'aide d'un panneau de jointoiment spécial.
- Les joints doivent être complètement remplis. Enlever l'excédent de matériau de la surface du carrelage en un mouvement diagonal à l'aide de la palette à jointoyer spéciale.
- Émulsionner le reste du matériau de joint sur la surface avec le moins d'eau possible.
- Des éponges en polyester ou des coussinets spéciaux conviennent à cet effet.
- La boue qui en résulte est absorbée avec une éponge douce. (p. ex. éponge en viscosse).
- Les surfaces nettoyées doivent être vérifiées immédiatement après le séchage afin de détecter la présence de résidus.
- Après une période d'attente de 1 à 5 heures, selon la température de l'objet, la surface peut être nettoyée à nouveau avec de l'eau propre et un voile peut être enlevé des surfaces vitrées dans les 6 heures en frottant avec de l'alcool.
- L'eau chaude facilite la vaisselle. Plus tard, l'élimination complète des résidus n'est plus possible.
- Nettoyer les outils à l'eau:
- Les outils doivent être nettoyés à l'eau avant la prise du mastic de jointoiment.

SAKRET Colle de résine époxy/de joint EPK-F



Colle à base de résine époxy résistante aux produits chimiques et mortier de jointoiment pour les zones fortement sollicitées chimiquement

Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • A l'abri des intempéries, sur des palettes en bois, au frais et au sec • Les paquets non ouverts se conservent env. 6 mois à partir de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés de manière correcte
Disposition	<ul style="list-style-type: none"> • Résidus de produit durci, c'est-à-dire après mélange avec la quantité de composant A/B correspondante: Déchets commerciaux (respecter les réglementations locales). Ce qui suit s'applique aux résidus de produits non polymérisés: Code de déchet 08 04 09. Giscode RE 1
Notes	<ul style="list-style-type: none"> • Les caractéristiques techniques se réfèrent à +20 °C et 50% d'humidité relative. Les basses températures retardent les réactions chimiques et prolongent ainsi les temps de mise en œuvre, de mise en œuvre, de praticabilité et de durcissement. En même temps, la viscosité plus élevée augmente la consommation. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence • Contient des composés contenant des époxydes - Respecter la fiche de données de sécurité • En cas de doute, essayer sur des surfaces d'essai ou demander conseil à SAKRET • Les joints de dilatation ne doivent pas être recouverts de mortier. Respecter la fiche technique ZDB «Joints de dilatation dans les placages et revêtements de carreaux et dalles» • Les avertissements figurant sur le récipient doivent être lus et respectés avant mise en œuvre <p>Résistant aux produits chimiques selon EN 12808</p>
Certificat de Test / Approbation	Résistant aux produits chimiques selon EN 12808

Pour que le travail soit effectué, il convient de prendre en compte les recommandations et directives, normes et réglementations en vigueur, ainsi que les notices applicables et les règles techniques généralement acceptées. Nous n'avons aucune influence sur les différentes conditions météorologiques, de sol et d'objet. Les recommandations techniques mot et écrites que nous donnons à l'appui de l'acheteur ou du sous-traitant ne sont pas contraignantes et ne constituent en aucun cas une relation juridique contractuelle ou des obligations contractuelles accessoires. Avec la publication de cette brochure technique, tous les numéros précédents perdent leur validité. De plus amples informations sont disponibles dans la fiche de données de sécurité.

Livraison Colle de résine époxy/de joint EPK-F				
Optique / couleur	la Consommation de Matières			EAN / GTIN
gris-moyen	ca. 2,2 - 4,5 kg/m ² je nach Zahnung	5 kg Seau	60 Pièce sur palette	4005813602911