

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

- SR-C20-F7-B1,5 selon DIN EN 13813 (rapport de mélange 1:25)
- SR-C35-F10-B2,0 selon DIN EN 13813 (rapport de mélange 5:75)
- Classe de matériaux de construction E selon DIN 4102-1



Application	<ul style="list-style-type: none"> • Pour intérieur et extérieur • Pour mur et sol
Aptitude	<ul style="list-style-type: none"> • Comme couche de fond sous les masses d'égalisation, les mortiers en couche mince et de réparation sur les anciens carrelages, les chapes en ciment faiblement absorbantes, les panneaux de particules de bois V 100, le béton et les métaux ainsi que pour l'asphalte coulé et la chape en sulfate de calcium, la maçonnerie à joints pleins, les enduits du groupe de mortiers PII et PIII et les éléments composites avec revêtement de mortier. • Comme résine de mortier pour la fabrication de mortiers de drainage liés à la résine, de mortiers étanches aux capillaires, de ragréages, de mortiers de réparation et de ragréages. • Comme résine de coulée pour une liaison par adhérence des fissures dans les chapes et autres supports horizontaux. • Comme chape en résine synthétique rapidement utilisable sur couche de séparation, couche d'isolation ainsi que comme chape composite dans les nouvelles constructions et dans la rénovation d'anciens bâtiments*. • Comme liant pour les mortiers de drainage perméables à l'eau. • Utilisable comme couche de barrage contre l'humidité ascendante en structure bicouche avec min. 700 g/m². • Idéal pour les balcons et les terrasses.
Traits	<ul style="list-style-type: none"> • Très résistant • Résistant à l'eau • Faible viscosité • Satisfait aux exigences de la commission AgBB pour une utilisation en intérieur (bâtiments publics, locaux d'habitation, salles de séjour, etc.) • Haute résistance chimique à de nombreuses bases, acides, solutions salines aqueuses • Conforme aux normes environnementales et de durabilité : <ul style="list-style-type: none"> – EC 1 PLUS : produit de construction à émissions contrôlées selon les critères de GEV – AgBB : satisfait aux exigences selon le schéma d'évaluation du comité pour l'évaluation sanitaire des produits de construction
Base Matérielle	<ul style="list-style-type: none"> • Résine époxy modifiée à 2 composants

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Données techniques

Taux de solides	100 %
Poids spécifique du mélange	env. 1,1 g/ml
Temps de mise en œuvre non étiré	env. 25 minute(s)
Temps de mise en œuvre mortier-EP	env. 60 minute(s)
Température de mise en œuvre	8–30 °C
Résistance aux températures	-20–80 °C
Praticabilité	après env. 8 heure(s)
prêt à être publié	après env. 12 heure(s)
Durée de durcissement	après env. 7 jour(s) à 20°C.
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	env. 10000 μ
Consommation de matériau kg/m ² /mm Épaisseur de couche (VR 1a-4) Chape/égalisation	env. 150–300 kg/m ² /mm l/m ²
Rapport de mélange	
Teil A	Teil B
2	1
Consommation de matériau kg/m ² /mm Épaisseur de couche (VR 1a-4) Chape/égalisation	env. 150–300 kg/m ² /mm l/m ²
Consommation de matériau kg/m ² /mm Épaisseur de couche (VR 1a-4) Chape/égalisation	env. 150–300 kg/m ² /mm l/m ²

Préparation de la Surface

Le support à revêtir doit être stable, sec et exempt d'impuretés ou d'agents de séparation.
 La résistance du support doit correspondre aux charges dynamiques, statiques ou thermiques attendues.
 Teneur maximale en humidité pour un support à base de ciment chauffé/non chauffé : 4 CM-poids 4%.
 Teneur maximale en humidité pour un support de chape en sulfate de calcium chauffé/non chauffé : 4 CM-poids 0,5%.

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Traitement

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG est livrée dans un rapport de mélange soigneusement adapté. Verser le durcisseur (comp. B) dans la résine (comp. A) et veiller à ce que le composant durcisseur s'écoule entièrement. Ensuite, mélanger très soigneusement le mélange à l'aide d'un agitateur mécanique à 300 tours/min. max. Il est indispensable de bien mélanger à partir du fond et des côtés pour que le durcisseur se répartisse également dans le sens vertical. Mélanger jusqu'à ce que le mélange soit homogène (env. 5 min). Ce faisant, racler le matériau du bord des récipients avec une spatule. Transférer ensuite dans un récipient propre et mélanger. Le rapport de mélange ne doit pas être modifié.

- **Utiliser comme couche de fond :**

Appliquer le produit sans ajouter de solvants ou de charges et la faire pénétrer à l'aide d'un rouleau à poils courts en effectuant des mouvements croisés. La couche de fond doit être saupoudrée sur toute sa surface avec du SAKRET sable de quartz séché au feu de 0,2 à 0,7 mm afin de garantir l'adhérence. Après le durcissement de la couche de fond, le matériau de saupoudrage non incorporé doit être entièrement éliminé par balayage ou par aspiration. La surface apprêtée doit être protégée contre les impuretés.

- **Comme résine de coulée :**

Remplir les composants soigneusement mélangés dans les fissures et les trous de forage ou, en cas d'aiguilletage des fissures, dans les incisions avec des raccords ondulés, en les faisant affleurer à la surface, puis saupoudrer de sable de quartz. Le mélange doit être mis en œuvre dans le temps imparti. Les fissures doivent être sèches, exemptes de saleté et de poussière. Les fissures et les faux joints doivent être découpés sur une largeur d'au moins 6 mm. En cas de fissures fines, il est possible de percer des trous d'au moins 12 mm de diamètre à une distance d'environ 10 cm (en suivant le tracé des fissures) jusqu'à environ 2/3 de la chape. Les fissures doivent en outre être consolidées par aiguilletage. Pour ce faire, des fentes d'au moins 8 mm de large sont découpées à angle droit par rapport aux fissures élargies, à une distance d'environ 20 cm, les raccords d'arbre sont insérés et la surface de la résine est saupoudrée de sable de quartz ; comme pare-vapeur : résine d'apprêt et de mortier EPG (coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ env. 10.000) en application multicouche. Respecter l'épaisseur de la couche selon la résistance à la diffusion de vapeur d'eau prescrite.

- **Comme pare-vapeur**

SAKRET Résine d'apprêt et de mortier EPG (coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ env. 10.000) en application multicouche. Respecter l'épaisseur de la couche conformément à la résistance à la diffusion de vapeur d'eau prescrite par le planificateur. Saupoudrer la dernière couche de sable de quartz QS 0,2-0,7 mm.

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Postcure

Mise en œuvre (suite):

- **Comme mastic de pente :**

Peut également être utilisé comme liant pour le mastic de pente. Enduit de ragréage : 1:5 - EPG : QS (sable de quartz 0,2-0,7mm). Avant la préparation, le support doit être enduit d'une couche de fond avec SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG. Ensuite, l'enduit de ragréage prêt à l'emploi est étalé frais sur frais et nivelé à l'aide d'une règle à dresser. Ensuite, si nécessaire, la surface est lissée avec une truelle de lissage.

- **Comme couche d'égalisation :**

SAKRET Résine d'apprêt et de mortier EPG peut également être utilisée comme liant pour les couches d'égalisation. Mortier de résine synthétique : 1:10-1:25 comme mortier en fonction de la courbe granulométrique, de l'application et de la porosité ouverte du revêtement fini. Le mortier de résine époxy mélangé est posé sur la surface préalablement apprêtée en une seule opération. Une purge est effectuée au moyen d'un rouleau à pointes, le lissage au moyen d'une taloche en acier inoxydable. Les revêtements fluides avec résine d'apprêt et mortier EPG doivent dans tous les cas être saupoudrés de sable de quartz séché au feu 0,2 à 0,7 mm en excès. Si l'on souhaite obtenir une meilleure résistance à l'abrasion ou une meilleure adhérence de la surface, il est possible d'utiliser un matériau de saupoudrage spécial, comme par exemple le corindon. Les joints du support ne doivent pas être recouverts de mortier. Si cela s'avère inévitable pour le déroulement des travaux, ces joints doivent être recoupés ultérieurement. Pour augmenter la stabilité de la résine d'apprêt et de mortier EPG, mélanger soigneusement et sans grumeaux 1-5% en poids de SAKRET Stellmittel 222 (selon le degré d'épaississement).

- **Comme mortier étanche aux capillaires :**

Peut également être utilisé comme liant pour les mortiers de résine synthétique étanches aux capillaires. Mortier de résine synthétique étanche aux capillaires : 1:4 - EPG - QS (sable de quartz 0,2-0,7 mm). Avant la fabrication, le support doit être apprêté avec de la résine d'apprêt et de mortier EPG. Ensuite, le mortier entièrement mélangé est réparti frais sur frais. Ensuite, la surface est lissée à l'aide d'une truelle et saupoudrée de sable de quartz de 0,2 à 0,7 mm à l'état frais. Après le durcissement, le sable de quartz non adhérent doit être entièrement éliminé par une aspiration minutieuse.

- **Comme mortier de chape/de drainage :**

Le produit peut également être utilisé comme liant pour les chapes EP. Classes de fabrication selon la norme DIN EN 13813 : SR-C20-F7-B1,5 (rapport de mélange : 1:25 EPG:DK) & SR-C35-F10-B2,0 (rapport de mélange : 5:75 EPG:DK). Avant la réalisation, le support doit être apprêté avec le produit. Ensuite, le mortier de chape mélangé prêt à l'emploi est réparti frais sur frais et nivelé à l'aide d'une latte d'alignement. Ensuite, la surface est lissée avec une truelle de lissage. La taille des champs de 25 m² et une longueur de côté max. de 5 m ne doivent pas être dépassées.

Stockage

- Au frais et au sec
- Les emballages non entamés sont conservés pendant au moins 24 mois à compter de la date de fabrication, dans des conditions de stockage appropriées.

Disposition

- Résidus de produit durci, c'est-à-dire après mélange avec la quantité correspondante de composant A/composant B : déchets industriels (respecter les prescriptions locales). Pour les résidus de produit non durcis : code de déchet 08 04 09.
- Composant A Giscode RE 1 et composant B Giscode RE 1

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Consignes de Sécurité

- Contient des composés époxydiques - consulter la fiche de données de sécurité.
- Les avertissements sur l'emballage doivent être lus et respectés avant l'application.
- Respecter les éventuelles restrictions d'emploi conformément à la directive sur la protection de la maternité ou à la loi sur la protection des jeunes travailleurs ainsi que les prescriptions de prévention des accidents et les informations des associations professionnelles.
- des associations professionnelles. BG Chimie : BG-Règle 227 "Activités avec des résines époxy" Association professionnelle de la construction "Guide pratique pour la manipulation des résines époxy".
- Lorsqu'ils ne sont pas durcis, les composants ne doivent pas pénétrer dans les canalisations, les eaux ou le sol.
- Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.
- Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.
- Irritant pour les yeux et la peau.
- Porter des gants de protection appropriés et un appareil de protection des yeux/du visage.
- Tenir hors de portée des enfants.
- Seulement pour les utilisateurs professionnels
- Pour d'autres consignes de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Notes

- La consommation de matériau dépend de la nature du support et de la manipulation de l'outil: 150 - 300 g/m² (comme couche de fond)
- Formes de livraison : Bidon combiné A+B : 1 kg & composant A+B : 5 kg
- Epaisseur minimale de la couche :
 - Chape adhérente (prétraiter avec EPG) ≥ 15 mm.
 - Chape sur couche de séparation ≥ 25 mm
 - Chape sur couche d'isolation thermique ≥ 35 mm
 - Chape sur isolation phonique ≥ 40 mm
 - Travail de compression de l'isolation c ≤ 1mm, ≥ 40 mm
 - Travail de compression de l'isolation c 1-3 mm, ≥ 50 mm
- Les données techniques se réfèrent à +20 °C et 50 % d'humidité relative. Les températures basses retardent les réactions chimiques ; ainsi, les temps de mise en œuvre, de recouvrabilité, de praticabilité et de durcissement à cœur sont plus longs. En même temps, la consommation augmente en raison de la viscosité plus élevée. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, ce qui réduit d'autant les temps mentionnés ci-dessus.
- Pour un durcissement complet de la résine de réaction, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimale.
- Protéger de l'humidité suffisamment longtemps après l'application. Si la surface est exposée trop tôt à l'humidité, elle peut blanchir et/ou devenir collante, ce qui doit être éliminé par exemple par sablage. Le matériau se trouvant en dessous durcit parfaitement.
- Pour l'exécution des chapes, les normes DIN 18560 et DIN 18353 ainsi que les autres normes, règlements et règles techniques reconnues correspondants s'appliquent, dans la mesure où cette fiche technique ne contient pas d'autres déclarations.
- En raison des faibles épaisseurs de chape, il s'agit ici d'une construction spéciale qui doit être convenue séparément et par écrit avec le client.
- Sous l'effet des rayons UV, il faut généralement s'attendre à un certain changement de couleur et à un farinage des résines époxy.
- Les températures du matériau, de l'air et du sol doivent être mesurées et se situer entre 10 °C et 30 °C pendant toute la durée de la pose et du durcissement. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
- La température du support doit être supérieure de 3 °C à la température du point de rosée.
- Pour une manipulation sûre des résines époxy et des durcisseurs, nous recommandons en principe de respecter les fiches techniques suivantes :
- BG-Regel BGR 227, Activités avec des résines époxy (éd. : Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie). En outre, les principales données physiques, de sécurité, toxicologiques et écotoxicologiques doivent être tirées des fiches de données de sécurité spécifiques.
- Si un délai plus long s'écoule entre les différentes étapes de travail, l'ancienne surface doit être nettoyée et soigneusement poncée.
- Lors de l'exécution des travaux, il convient de respecter les normes en vigueur.
- tenir compte des recommandations, directives, normes et règlements, ainsi que des règles techniques généralement reconnues.
- En cas de doute, il convient de réaliser des surfaces d'essai.
- Éviter le contact avec les yeux et le contact prolongé avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou la fiche de données de sécurité.

SAKRET résine d'apprêt et de mortier EPG



Apprêt à base de résine époxyde, fluide et sans solvant, sur les supports critiques et comme liant pour les mortiers

Pour que le travail soit effectué, il convient de prendre en compte les recommandations et directives, normes et réglementations en vigueur, ainsi que les notices applicables et les règles techniques généralement acceptées. Nous n'avons aucune influence sur les différentes conditions météorologiques, de sol et d'objet. Les recommandations techniques mot et écrites que nous donnons à l'appui de l'acheteur ou du sous-traitant ne sont pas contraignantes et ne constituent en aucun cas une relation juridique contractuelle ou des obligations contractuelles accessoires. Avec la publication de cette brochure technique, tous les numéros précédents perdent leur validité. De plus amples informations sont disponibles dans la fiche de données de sécurité.

Livraison résine d'apprêt et de mortier EPG			
Optique / couleur	la Consommation de Matières		EAN / GTIN
transparent		5 kg Boîte	4005813722343
transparent		1 kg Boîte	4005813400104