

SAKRET Spritzmörtel SPCC 3

Hydraulisch erhärtender, kunststoffvergüteter, zementärer Trockenmörtel



- geprüft nach ZTV-ING für den SPCC Bereich, RL SIB M3 und ZTV-W



Anwendung		
	<ul style="list-style-type: none"> • Für innen und außen • Für Wand und Decke 	
Eignung		
	<ul style="list-style-type: none"> • Als Beschichtung von statisch und dynamisch beanspruchten Betonbauteilen im SAKRET SPCC - System • Für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren für Förderweiten bis 180 m 	
Eigenschaften		
	<ul style="list-style-type: none"> • Mineralische Basis • Kunststoffmodifiziert • Farbton: bräunlich 	
Materialbasis		
	<ul style="list-style-type: none"> • genormte/ zugelassene Bindemittel – DIN EN 197 • ausgesuchte Zuschlagsstoffe - DIN EN 13139 • Zusatzmittel und -stoffe zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften 	
Technische Daten		
	Körnung	0–2 mm
	Verarbeitungstemperatur	5–30 °C
	Untergrundtemperatur	5–30 °C
	Schüttdichte	ca. 1,714 g/cm ³
	Materialverbrauch	ca. 2,1 kg/m ² /mm kg/m ² /mm ohne Rückprall
	Schichtdicke	10–60 mm

SAKRET Spritzmörtel SPCC 3

Hydraulisch erhärtender, kunststoffvergüteter, zementärer Trockenmörtel



Untergrundvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> • Den Untergrund von erhärteten Zementschlämmen, Fehlstellen, Ausblühungen, Ausinterungen, losen Teilen, Bewuchs, Fremdstoffen, Nachbehandlungsmittel und Anstrichresten befreien. • Auf eine ausreichende Festigkeit des Untergrundes achten ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$). • Der Untergrund ist mit geeigneten Verfahren, z.B. Sandstrahlen mit SAKRESIV, so abzutragen, dass grobe Gesteinskörner erhaben sichtbar sind. • Mindestens 24 Stunden vor dem Spritzmörtelauftrag ist der Untergrund vorzunässen. • Vor Spritzmörtelauftrag muss die Betonunterlage mattfeucht sein. • Eventuell zu schützende Armierungsstäbe sind mit SAKRET Mineralischem Korrosionsschutz MKS vor zu behandeln.
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Für pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren. • Geeignet sind alle handelsüblichen Rotormaschinen bei einer Schlauchlänge bis zu 180 m, dabei sind die Angaben der Maschinenhersteller bezüglich Luft-, Wasser- und Stromversorgung sind zu beachten. • Um optimale Spritzergebnisse zu erzielen (geringer Rückprall, hohe Verdichtung), muss mit einem Düsenabstand von ca. 1 Meter und einem Spritzwinkel von 90° gearbeitet werden. • In Zweifelsfällen sind Probeflächen anzulegen.
Nachbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Die eingebaute Beschichtung mindestens 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Witterungseinflüssen wie Sonne, Wind, Schlagregen und Frost schützen (z.B. Abhängen mit Folie, feuchte Jutesäcke oder Besprühen mit Wasser).
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • Witterungsgeschützt, auf Holzrosten kühl und trocken • Angebrochene Gebinde sofort verschließen • Nicht angebrochene Gebinde bei sachgerechter Lagerung 6 Monate ab Herstellungsdatum • Chromatarm gemäß Richtlinie 2003/53/EG, GISCODE ZP 1
Entsorgung	<p>Ausgehärtete Produktreste unter Abfallschlüssel 17 09 04 als gemeine Bau- und Abbruchabfälle entsorgen.</p>
Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> • Das Material erfüllt die Anforderungen der ZTV Ing., der ZTV-W sowie der Richtlinie des DAfStb für die Beanspruchungsklasse M 3 • Die technischen Daten beziehen sich auf $+20^\circ \text{C}$ und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Tieferen Temperaturen verlängern, höhere verkürzen die angegebenen Werte • Das abbindende Produkt vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost, Schlagregen sowie zu hohen ($> 30^\circ \text{C}$) und zu niedrigen ($< 5^\circ \text{C}$) Temperaturen schützen • Ausführungsanweisungen beachten • SAKRET Beton - Instandsetzungssysteme sind als Siloware ab 40 t Bestellmenge und als Sackware in vollen Paletten lieferbar • Für Kinder unzugänglich aufbewahren • Weitere Hinweise: siehe Sicherheitsdatenblatt • Unterliegt der ständigen Eigen- und Fremdüberwachung • Produktion und WPK sind gemäß DIN EN ISO 9001 zertifiziert

SAKRET Spritzmörtel SPCC 3



Hydraulisch erhärtender, kunststoffvergüteter, zementärer Trockenmörtel

Prüfzeugnis / Zulassung

- Unterliegt der ständigen Eigen- und Fremdüberwachung
- Produktion und WPK sind gemäß DIN EN ISO 9001 zertifiziert

Bei den auszuführenden Arbeiten sind die einschlägigen Empfehlungen und Richtlinien, Normen und Regelwerke sowie mitgeltende Merkblätter und die allgemein anerkannten Regeln der Technik zu berücksichtigen. Auf unterschiedliche Witterungs-, Untergrund- und Objektbedingungen haben wir keinen Einfluss. Anwendungstechnische Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters geben, sind unverbindlich und stellen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine kaufvertragliche Nebenverpflichtungen dar. Die in dem technischen Merkblatt gemachten Angaben und Empfehlungen beziehen sich auf den gewöhnlichen Verwendungszweck. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorangegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Angaben zum Materialverbrauch sind abhängig von der Beschaffenheit des Untergrundes, der Handhabung des Werkzeuges und dem Verwendungszweck. Bei den Verbrauchsangaben handelt es sich um Erfahrungs- und Richtwerte, die im Einzelfall abweichen können.

Lieferung Spritzmörtel | SPCC 3

Optik / Farbe	Materialverbrauch			EAN / GTIN
	ca. 2,1 kg/m ² /mm ohne Rückprall	25 kg Sack	42 Sack auf Palette	4005813404515